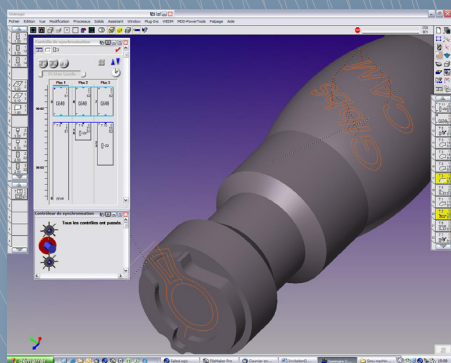


La CNC simple et intuitif avec :

GibbsCAM[®]
La performance Simplifiée.

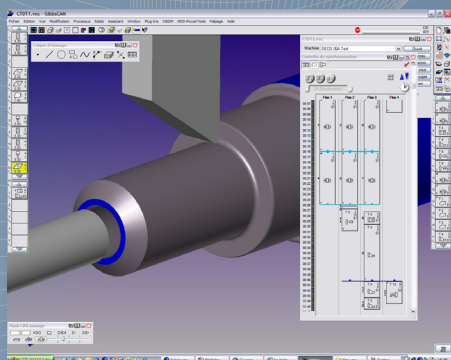
GibbsCAM est un système FAO complet développé pour programmer simplement tous les types de CNC de fraisage et de tournage. Le même système permet de programmer un simple tournage de mise de longueur ou une opération de fraisage utilisant 5 axes simultanément permettant par exemple, l'usinage de la surface d'une micro-turbine.

Tous les types de données sont utilisables, du simple plan 2D envoyé par le donneur d'ordre par fax au modèle volumique 3D que l'utilisateur peut lire au format natif sur le serveur du



Une dialogue de synchronisation permet de visualiser les points d'attente, la durée des opérations. De plus un assistant signale les incohérences ou conflits entre opérations.

bureau d'études de l'entreprise ou qu'il reçoit par e-mail de son client. GibbsCAM permet de tirer parti de tous les types de données et possède les capacités nécessaires pour lire en natif la plupart des formats de fichiers disponibles sur le marché.

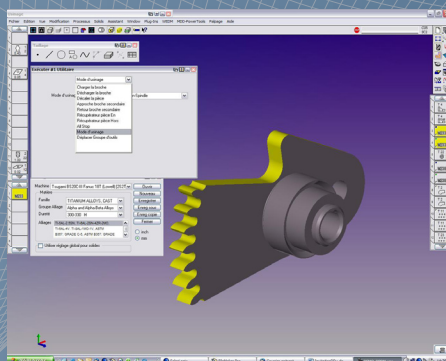


GibbsCAM MTM gère des configurations machines complexes jusqu'à 32 broches, poupées fixes ou mobiles et 32 tourelles / peignes d'outils.

En plus de tous ces formats d'imports, il possède avec « l'expert géométrique » une fonction unique qui permet de dessiner et d'adapter les géométries aux tolérances requi-

ses pour la fabrication. Enfin, le système de dessin intégré permet de définir les systèmes de serrage et les porte-outils spéciaux pour vérifier en simulation machine qu'aucune collision n'apparaît lors de l'usinage. L'avantage pour le décolleteur est que le programmeur de la CNC est en position de traiter efficacement tous les types de données qu'il reçoit de ses clients dans son logiciel FAO.

Comme programmeur, il n'a pas besoin d'apprendre à utiliser un système de dessin CAO supplémentaire et peut se concentrer sur son travail qui reste la programmation efficace

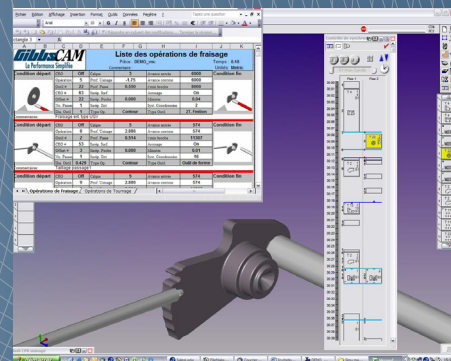


Les opérations improductives sont entièrement gérées par le système, garantissant un programme complet sans retouche du code ISO avant la mise en production.

de pièces de décolletage. GibbsCAM offre toutefois des outils de dessins orientés atelier afin de permettre aux décolleteurs travaillant sur la base de plans papier de définir les géométries 2D ou 3D requises pour l'usinage.

Non content d'être le produit de sa gamme le plus simple et intuitif, GibbsCAM permet en plus de gérer un parc de machines comprenant des décolleteuses, des tours, des fraiseuses, des centres d'usinage multibroches multitourelles. Il permet aussi la programmation des machines EDM d'érosion à fil ce qui permet par exemple pour un décol-

leteur de découper les plaquettes de forme pour les grandes productions. Cette large palette de fonctionnalités



Intégration complète des données physiques de la machine permettant le calcul des temps de cycle, incluant les opérations improductives telles que chargement, transfert, éjection, etc...

dans une même FAO d'atelier vous évite ainsi de devoir maîtriser plusieurs logiciels FAO là où un seul suffit. GibbsCAM est l'outil idéal du bureau des méthodes qui pourra même y estimer les temps d'usinage permettant ainsi de calculer les prix de revient.

A ce jour GibbsCAM MTM fonctionne pour plus de 300 types de machines utilisant les concepts multitâches.

PRODUCTEC
LOGICIELS ET SERVICES DE PROGRAMMATION CNC

Les Grands Champs 5
CH - 2842 Rossemaison

Tél. + 41 (0)32 421 44 33
Fax + 41 (0)32 421 44 38

En France :

Espace Florentin
71, chemin du moulin Carron
F - DARDILLY
Tél. 04 72 19 19 48
Fax 04 72 19 19 85

info@productec.com

www.productec.com